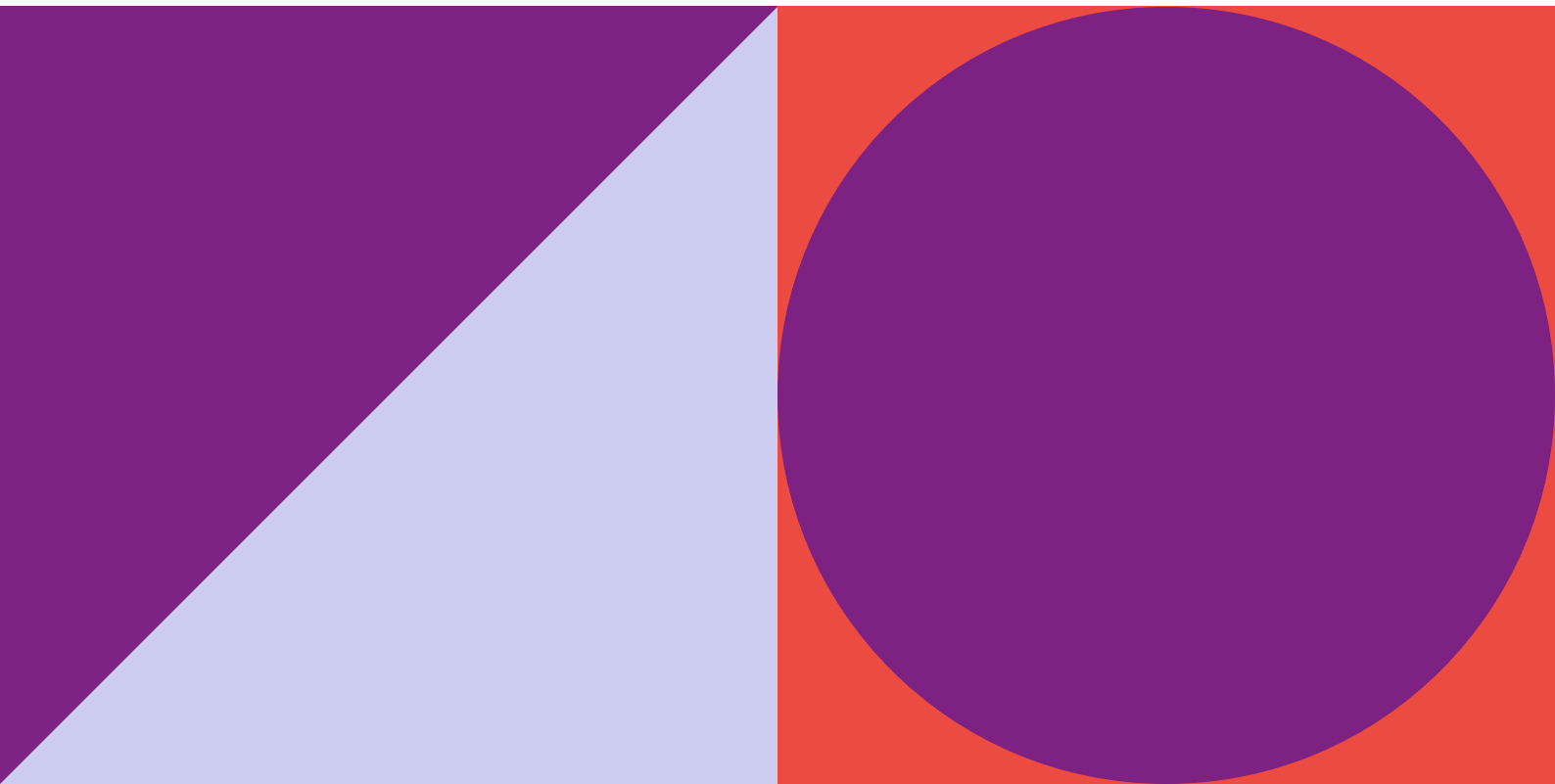


Kundeninformation und Gestaltungsrichtlinien



Inhaltsverzeichnis

- 3** Allgemeine Informationen zum Anlegen von Druckdaten
- 4** Layout von Karten
- 6** Layout von Memos und Puzzles
- 7** Layout von Einlagen und Stanztableaus
- 8** Layout von Schachteln
- 13** RGB in CMYK umwandeln und Farbdeckung in Bildern reduzieren
- 14** PDF-Export
- 20** PDF-Prüfung
- 22** Datenübergabe

Allgemeine Informationen zum Anlegen von Druckdaten

Bitte beachten! Kennzeichnungspflicht von Spielwaren!

Versehen Sie Ihr Produkt von außen gut sichtbar gemäß der Richtlinie zur Kennzeichnungspflicht von Spielzeug mit

- einem CE-Zeichen (UK: UKCA),
- einer Anschrift,
- einer E-Mailadresse,
- einer Identifikationsnummer,
- ggf. einem Warnhinweis,
- ggf. einem Entsorgungshinweis

Für detaillierte Informationen fragen Sie bitte Ihre Kundenberaterin / Ihren Kundenberater.



Weitere Informationen finden Sie hier:

- [PDF-Export](#)
- [PDF-Prüfung](#)
- [Datenübergabe](#)
- [RGB in CMYK umwandeln und Farbdeckung in Bildern reduzieren](#)

- **Senden Sie uns bitte ausschließlich PDF-Daten**, gemäß unseren Richtlinien
- Bevorzugtes Layoutprogramm: Adobe InDesign
- Bilder können in Adobe Photoshop und Vektorgrafiken in Adobe Illustrator erstellt werden
- Im Layoutprogramm verbinden Sie später Text, Bilder und Vektorgrafiken
- **Ungeeignet sind PDF-Dateien, die aus Corel und MS Office erstellt wurden**

Eigenschaften von verwendeten Bildern

- Bildauflösung: mind. 300 ppi
- Bildauflösung Strichgrafiken (Bitmaps): mind. 1200 ppi
- **Farbmodus der Bilder: CMYK (niemals RGB!)**
- Optimales Dateiformat: TIFF
- **Farbdeckung: max. 300%**
- Farbprofile nicht einbetten

Eigenschaften von Vektorgrafiken

- Vektorgrafiken können in InDesign oder mit Illustrator erstellt werden
- **Platzierter Text und Logos sind zu vektorisieren**
- Um Vektorgrafiken in Adobe InDesign zu platzieren, sichern Sie diese vorher als AI oder PDF

Schrift

- Schriftgröße **nicht kleiner als 5 pt** anlegen
- Schwarzen Text in **100% reinem Schwarz** anlegen und auf **überdrucken** stellen
- Um die bestmögliche Qualität der Schriftdarstellung zu erhalten, setzen Sie bitte den gesamten Text in der Layoutsoftware und nicht in einem Bildbearbeitungsprogramm
- **Vektorisieren Sie bitte alle Texte vor dem PDF-Export**
[Adobe InDesign/Illustrator](#) → [Schrift](#) → [In Pfade umwandeln](#)
So wird gewährleistet, dass Texte in unserem Produktionsworkflow (vor allem aus FreeFonts und außergewöhnlichen Schriften) wie gewünscht dargestellt werden

Um Verzögerungen zu vermeiden, prüfen Sie Ihre Daten!

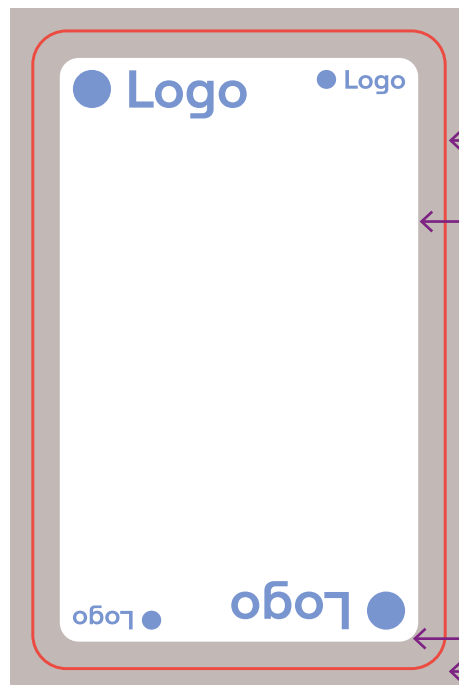
- Haben Sie überprüft, ob Ihre Daten mit dem von Ihnen unterzeichneten Angebot übereinstimmen?
- Haben Sie unsere Stanzkonturen für Stanztableaus, Einlagen und Schachteln verwendet?
- Haben Sie geprüft, ob Ihre endgültige PDF-Datei den Anforderungen entspricht, insbesondere in Bezug auf Farbdeckung, Überdrucken von Stanzkonturen und RGB-Elementen?
- Haben Sie überprüft, ob alle erforderlichen gesetzlichen Kennzeichnungen korrekt sind?

Bitte schauen Sie sich die Kapitel [PDF-Export \(S. 14\)](#) and [PDF-Prüfung \(S. 20\)](#) an, bevor Sie uns Ihre Daten schicken!

Layout von Karten

- Erstellen Sie **jeweils eine Layoutdatei für die Vorderseite** und **eine für die Rückseite** Ihres Kartenspiels
- **Jede Karte** muss auf einer **separaten Seite** stehen (z. B. ein Dokument mit 33 Seiten für ein 33-Blatt-Spiel)
- Die **Reihenfolge** der Seiten **entspricht der gewünschten Kartenreihenfolge**
- Die **Seitengröße** ist **gleich der Kartengröße** zu wählen (z. B. 59 × 91 mm)
- Außerhalb der Seitengröße (Endformat) sind **rundum 3 mm Beschnitt** anzulegen

Vorlagen für diverse Kartenformate erhalten Sie auf Anfrage.



Aufbau einer Standardkarte (Beispiel im Format 59 × 91 mm)

Zu liefernde Datei

← Karte im Endformat = 59 × 91 mm

← + 3 mm Beschnitt = 65 × 97 mm

← **Satzspiegel** = 51 × 83 mm
bei 4 mm Rand

Der Satzspiegel ist kleiner als die Kartengröße, da jede Karte einen umlaufenden weißen oder farbig gleichmäßigen Rand haben sollte.

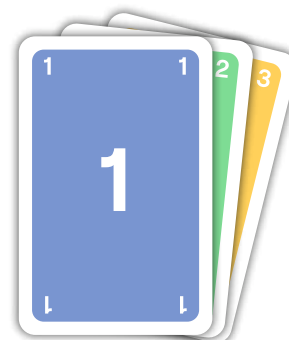
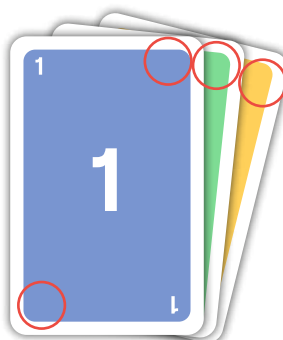
← Eckenradius des Satzspiegels = 3 mm

← Eckenradius der Karte = 5 mm

Skizze nicht maßstabgerecht

Gestaltung von Randzeichen

Wie im Beispiel dargestellt, empfehlen wir die Gestaltung mit **vier Randzeichen**, damit für alle Mitspielende je nach Auffächern der Karten eine Spielbarkeit gewährleistet werden kann.



Layout von Karten

Bitte beachten Sie

- Legen Sie **keine Stanzkontur** für die Karten an
- Bitte legen Sie schwarze Elemente und Text in **100% reinem Schwarz** an und nicht in CMYK-Schwarz.
- Um bei großen Flächen ein intensives Schwarz zu erhalten, ist es möglich, die Farbe in 100% Schwarz und 40% Cyan anzulegen
- Die **Farbdeckung** darf **300%** nicht überschreiten
- Die minimale Strichstärke für **positive Linien** ist **0,25 pt**, für **negative Linien 0,5 pt**

Randgestaltung

Weiterverarbeitung mit Durchschnitt und Eckenabrundung

Da die Karten auf dem Bogen direkt nebeneinander stehen, kann es bei unterschiedlichen Randfarben und Mustern durch Toleranzen in der Weiterverarbeitung zu Blitzern kommen. Achten Sie deshalb auf homogene Ränder. Dies betrifft alle Karten auf einem Druckbogen.

Varianten:

- 1 Alle Karten haben einen umlaufenden weißen Rand von mindestens 3 mm.
- 2 Alle Karten haben den gleichen einfarbigen Hintergrund oder
- 3 einen Farbverlauf mit gleichen Randfarbwerten (Achten Sie hierbei darauf, dass Sie jeweilig an den gegenüberliegenden Seiten die exakt gleichen Farbwerte angelegt haben).
- 4 Alle Karten haben ein Endlosmotiv.

➤ Erstellen eines Endlosmotivs



Es ist auch möglich, die Karten über den kompletten Druckbogen anzulegen. Sprechen Sie hierfür bitte mit Ihrer Kundenberaterin/Ihrem Kundenberater.

Weiterverarbeitung mit Buschstanze oder Doppelschnitt

Bei diesem Verfahren werden die Karten mit Zwischensteg auf dem Druckbogen angeordnet und vollgestanzt. Dadurch ist es möglich, für jede Karte einen anderen Rand, unabhängig in Farbe/Muster oder Motiv, zu gestalten. Sofern Sie kein Angebot für angeschnittene Karten erhalten haben, fragen Sie dieses bei Ihrem Kundenberater an, da hierbei **Mehrkosten** entstehen.

Gut zu wissen:

es können Schnitttoleranzen von bis zu 1 mm auftreten. Stellen Sie bitte sicher, dass wichtige Elemente mindestens 2 mm von der Schittkante entfernt stehen.

Layout von Memos und Puzzles

Memos

Bei der Produktion von Memos gibt es zwei Möglichkeiten:

- 1 Es gibt keine Stanzkontur:** Legen Sie Ihre Daten analog unserer bereits genannten Vorgaben für Spielkarten an.
- 2 Es gibt eine Stanzkontur:** Setzen Sie Ihre Gestaltung mithilfe eines Layoutprogramms in die von uns zur Verfügung gestellte Kontur ein. Bei Nutzung einer Stanzkontur empfiehlt sich bei der Rückseitengestaltung das Anlegen eines Streumusters über das komplette Kartentableau.

Achten Sie bitte darauf, dass in beiden Fällen ein umlaufender Rand von mindestens 4 mm besteht (z. B. bei einem Kartenformat von 65 × 65 mm ist der individuell gestaltbare Bereich 57 × 57 mm).

Puzzles

Erfragen Sie bitte Ihre Kundenberaterin/Ihren Kundenberater, ob es für Ihr Puzzle eine Stanzkontur gibt:

Wenn **ja** ... setzen Sie Ihre Gestaltung in diese ein.

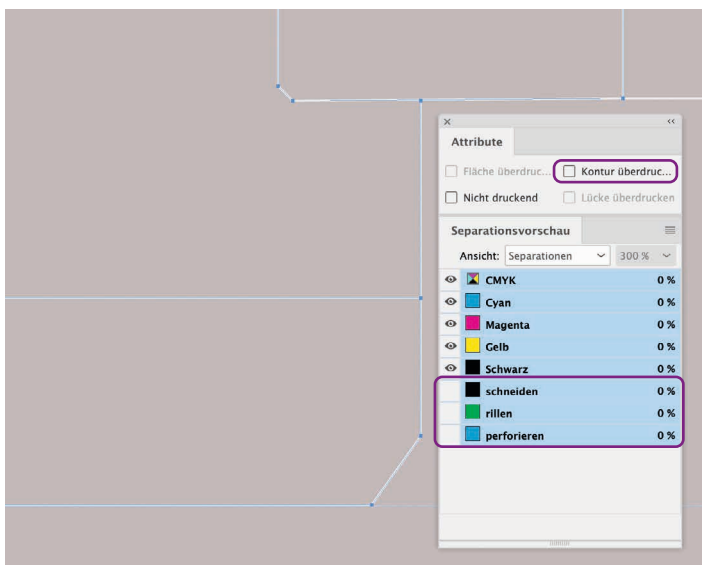
Wenn **nicht** ... achten Sie darauf, dass die Größe Ihres Dokumentes der des Puzzles entspricht.

Legen Sie in jedem Fall bitte umlaufend 5 mm Beschnitt an.

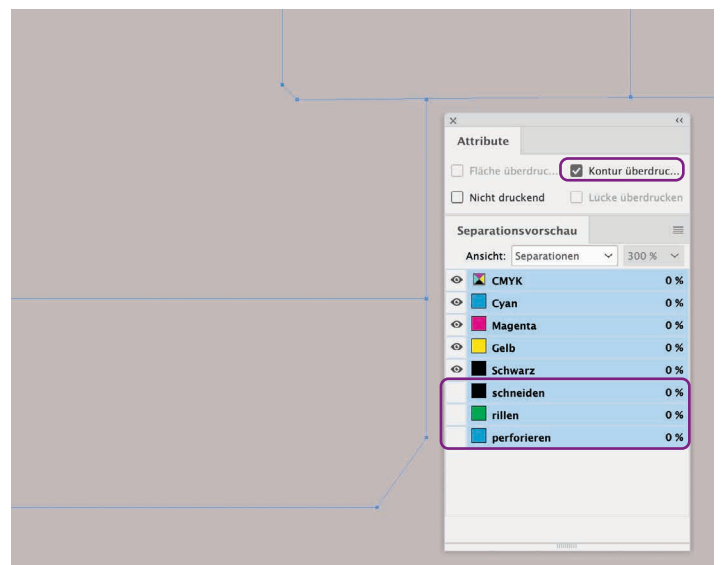
Layout von Einlagen und Stanztableaus

Wichtige Hinweise zur Gestaltung

Stellen Sie sicher, dass die von uns zur Verfügung gestellte **Stanzkontur** von Ihnen **ohne Skalierung im Layoutprogramm platziert** ist und die Konturen in ihren Sonderfarben (z. B. „rillen“, „schneiden“, „perforieren“ etc.) auf **überdrucken** stehen. Überprüfen können Sie dies z. B. in InDesign unter **Fenster → Ausgabe → Separationsvorschau** oder in Illustrator unter **Fenster → Separationvorschau**.



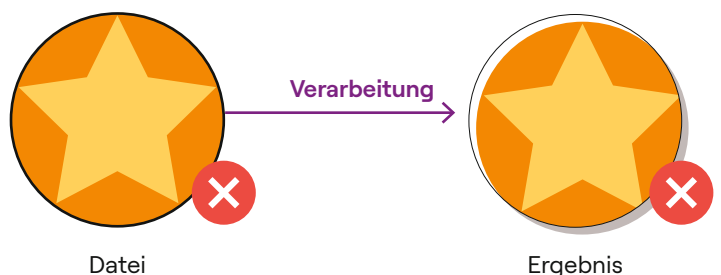
❌ Stanze spart aus



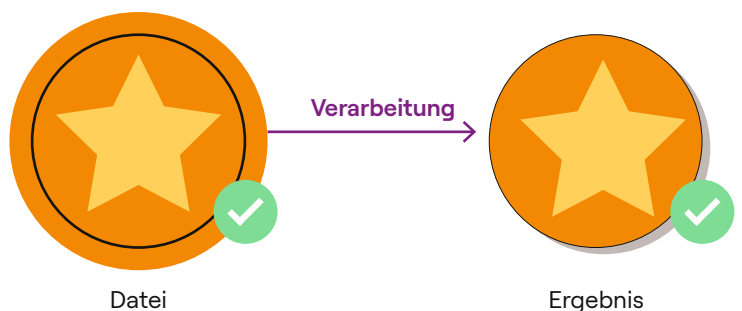
✅ Stanze überdruckt

Wichtige Elemente sollten **mindestens 2 mm von der Stanzkontur entfernt** stehen, damit sie durch **mögliche Toleranzen beim Stanzen** nicht angeschnitten werden. Achten Sie bitte auch auf ausreichenden **Beschnitt von mindestens 3 mm**.

Beispiel A
Motiv ohne Beschnitt, Element an Schnittkante



Beispiel B
Motiv mit 3 mm Beschnitt, Element mit 2 mm Abstand zur Schnittkante



Layout von Schachteln

Bitte beachten! Kennzeichnungspflicht von Spielwaren!

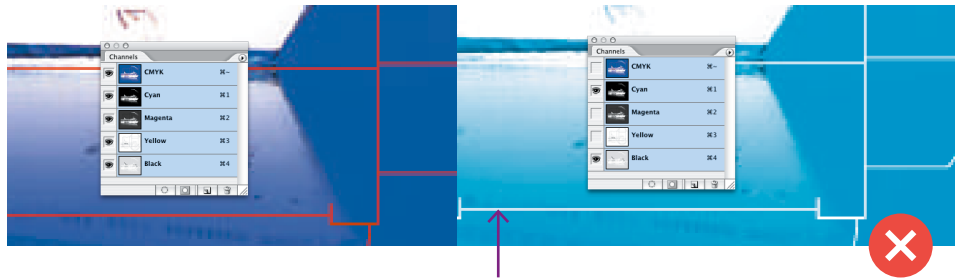
Versehen Sie Ihr Produkt von außen gut sichtbar gemäß der Richtlinie zur Kennzeichnungspflicht von Spielzeug mit

- einem CE-Zeichen (UK: UKCA),
- einer Anschrift,
- einer E-Mailadresse,
- einer Identifikationsnummer,
- ggf. einem Warnhinweis,
- ggf. einem Entsorgungshinweis

Für detaillierte Informationen fragen Sie bitte Ihre Kundenberaterin/ Ihren Kundenberater.



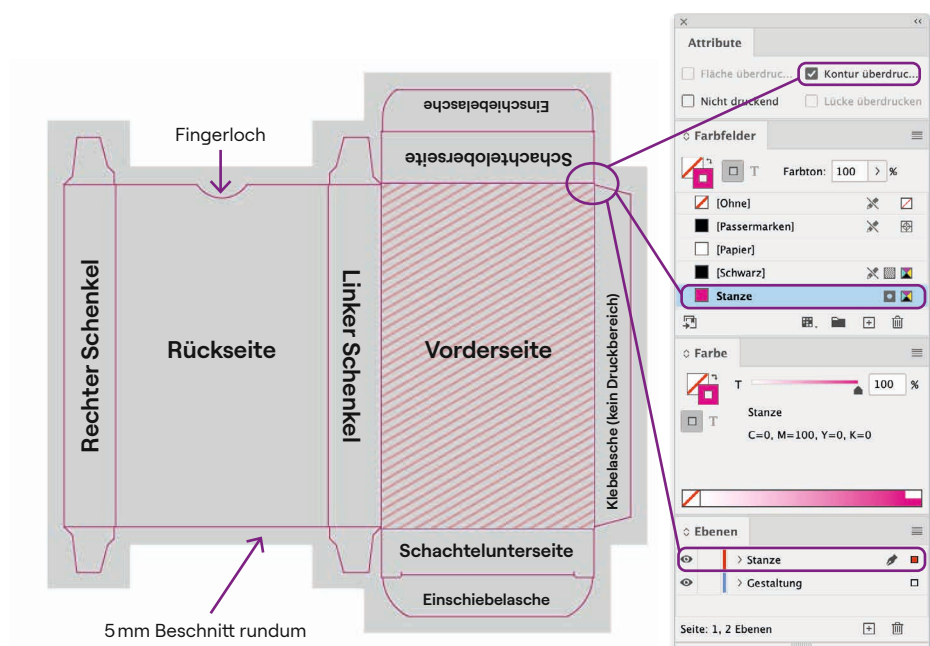
Stellen Sie bei allen Verpackungen sicher, dass die von uns zur Verfügung gestellte Stanzkontur als Sonderfarbe „Stanze“ und auf Überdrucken angelegt ist. Fügen Sie diese im Layoutprogramm auf einer separaten Ebene in der gelieferten Originalgröße (100 %) ein.



Wenn die Stanze nicht überdruckt, spart sie den Hintergrund aus.

Faltschachteln (FS)

- Bevor Sie mit der Gestaltung beginnen, fragen Sie bitte Ihre Kundenberaterin/ Ihren Kundenberater nach der richtigen Stanzkontur
- Texte und wichtige Elemente sollten **mind. 3 mm Abstand zur Stanzkontur** haben
- Beachten Sie, dass sich auf den verdeckten Flächen (Klebelasche, Einschiebelasche) keine Elemente befinden, da sie später von außen nicht sichtbar sein werden
- Legen Sie **umlaufend 5 mm Beschnitt** an
- Stanzkontur bitte **nicht skalieren!**

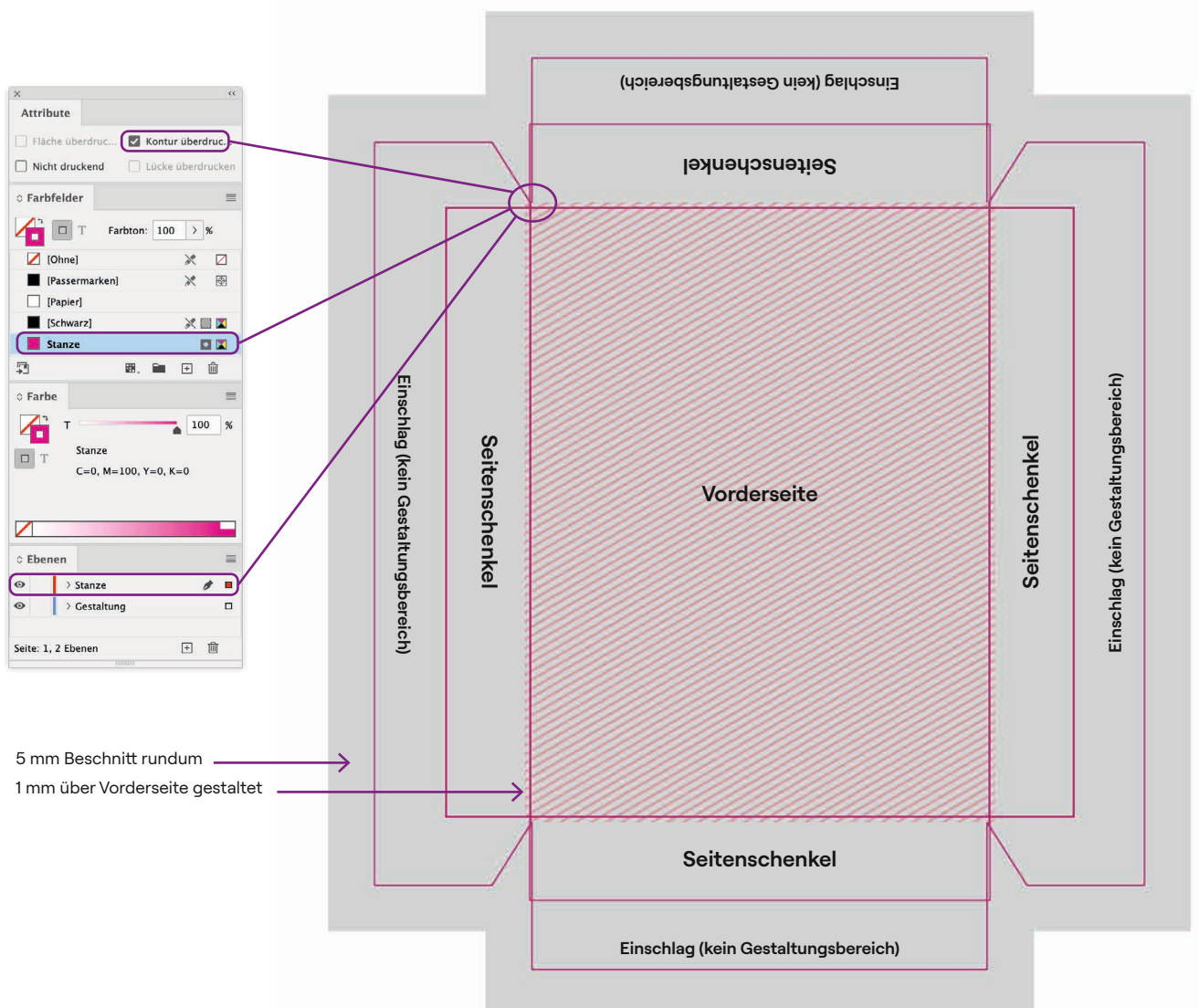


Layout von Schachteln

Stülpdeckelschachteln (SDS)

- Bevor Sie mit der Gestaltung beginnen, fragen Sie Ihre Kundenberaterin/ Ihren Kundenberater nach der richtigen Stanzkontur
- Texte und wichtige Elemente sollten **mind. 3 mm Abstand zur Stanzkontur** haben
- Beachten Sie, dass sich auf den verdeckten Flächen (Einschlag) keine Elemente befinden, da sie später von außen nicht sichtbar sein werden
- Legen Sie umlaufend 5 mm Beschnitt an
- Bei einer optimalen Gestaltung gehen die Elemente der Frontfläche nahtlos in die Seitenschenkel über, damit in der Produktion keine Blitzer entstehen können
- Stanzkontur bitte **nicht skalieren!**

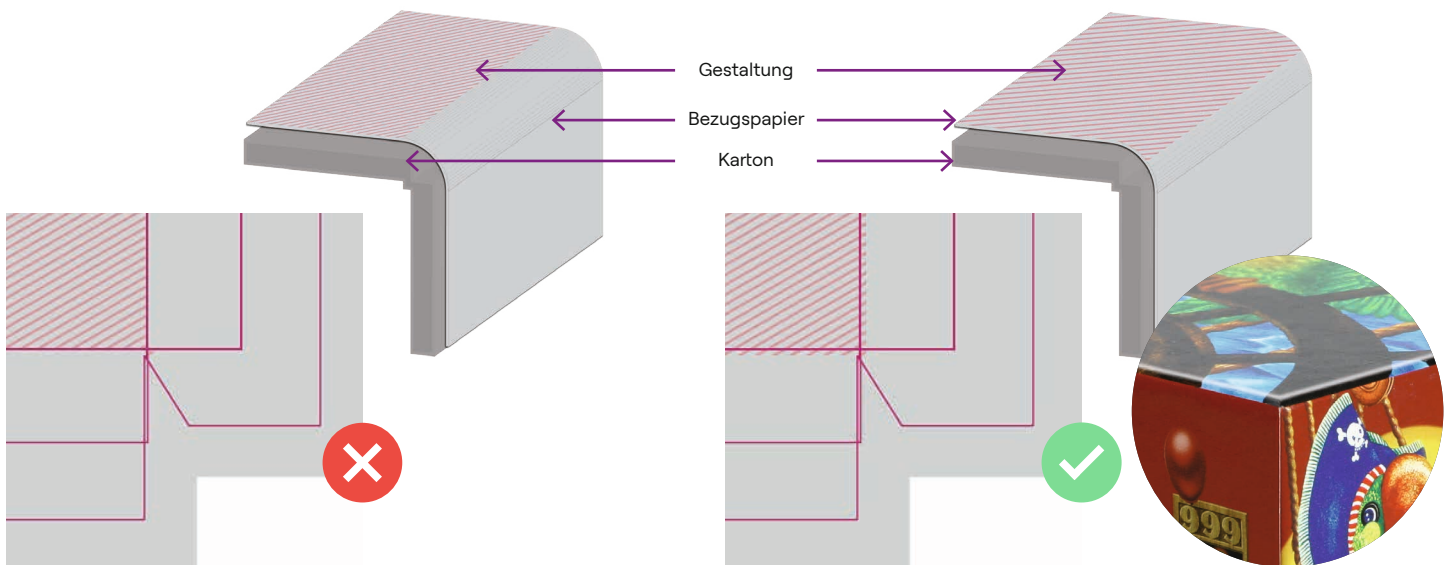
Deckelgestaltung



Layout von Schachteln

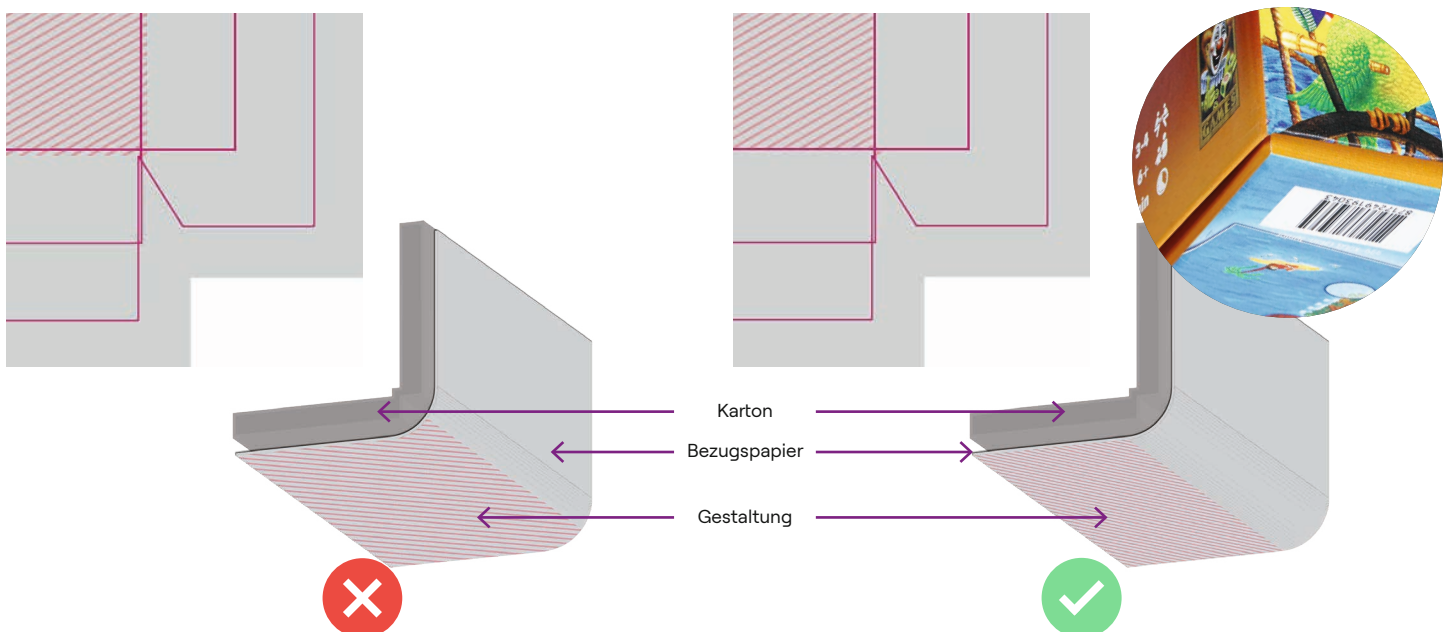
Deckelgestaltung

Achtung! Weicht die Gestaltung der **Frontfläche** von der Gestaltung der Seitenschenkel ab, so ist diese **1 mm in die Schenkel hineinzugestalten**. Damit werden Farbblitzer der Seitenflächen in die Frontfläche vermieden. Dies gilt nur für den Deckel.



Bodengestaltung

Im Gegensatz zur Gestaltung des Deckels werden bei der Bodengestaltung die Gestaltungsfleichen exakt in die Stanzkontur eingepasst. So wird ein optimaler optischer Abschluss der Flächengestaltung gewährleistet.

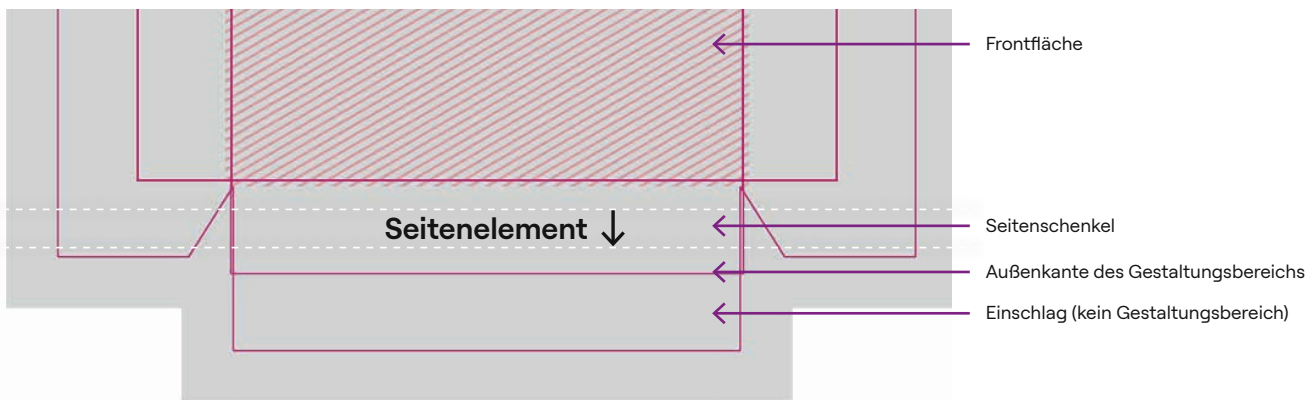


Layout von Schachteln

Seitenschenkelgestaltung

Bei der Herstellung von Stülpedeckelschachteln wird das bedruckte Bezugspapier auf die Schachtel geleimt. Dabei wird dieses über die Falzkante gezogen und die Schenkelhöhe des Bezugspapiers vergrößert sich. Im Ergebnis verschieben sich zentrierte Elemente der Seitenlaschen in Richtung Frontfläche.

Versetzen Sie für eine Zentrierung die Seitenelemente an allen Schenkeln **um 1 mm in Richtung Außenkante** des Gestaltungsbereichs.



Layout von Schachteln

Klappdeckelschachteln (KDS)

Sollten Sie sich für eine Klappdeckelschachtel entscheiden, ist besonders auf die Ausrichtung der Motive für das Bezugspapier (außen) und den Innendruck, falls dieser gewünscht ist, zu achten.

Für die Gestaltung der Innenbedruckung unbedingt die Stanzform um 180° drehen!



Bezugspapier (außen)



Innendruck

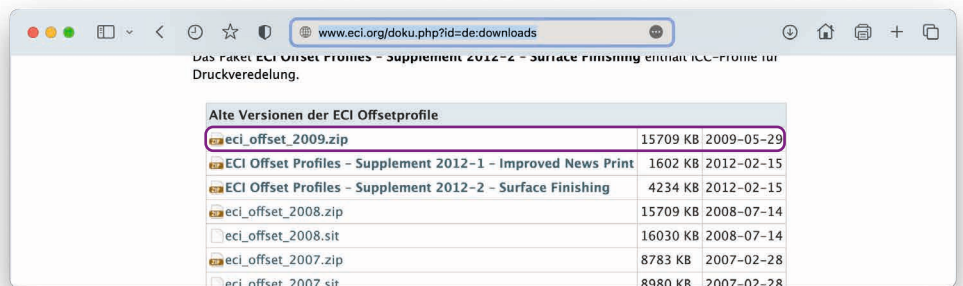
RGB in CMYK umwandeln und Farbdeckung in Bildern reduzieren



↓ Joboptions

Farbprofil herunterladen und installieren

Um Bilddateien von RGB in CMYK zu konvertieren bzw. um die Farbdeckung von CMYK-Daten zu reduzieren, verwenden Sie das Profil **ISO Coated V2 300% (ECI)**. Dieses Profil regelt nicht nur den Farbraum, sondern auch die maximale Farbdeckung. Sollte Ihnen dieses noch nicht vorliegen, kann es auf der folgenden Webseite heruntergeladen werden. Außerdem ist es in unserem Joboptions-Paket enthalten, welches Sie auf Anfrage erhalten.



MacOS: Kopieren Sie die Datei bitte in folgendes Verzeichnis:

Macintosh HD/Library/Application Support/Adobe/Color/Profiles/Recommended

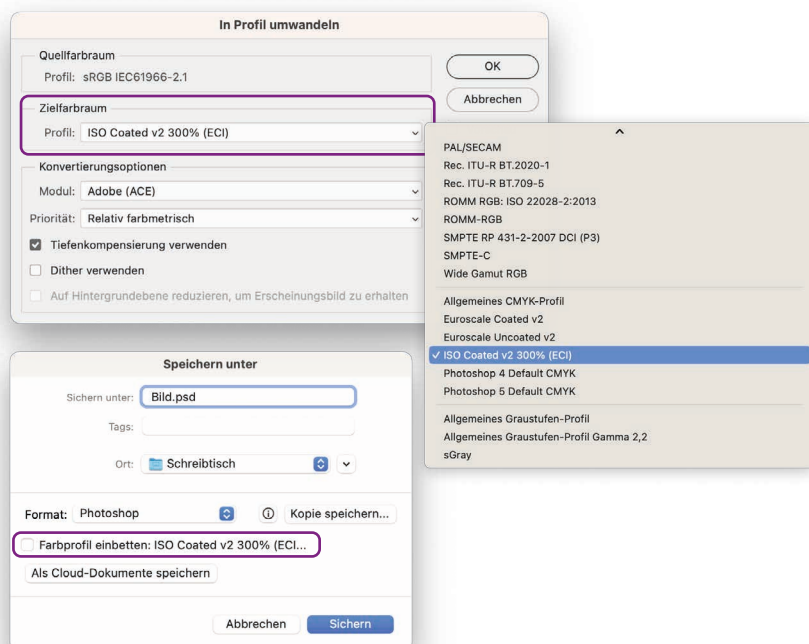
Die Library erreichen Sie im Finder im Menü **Gehe zu...** bei gedrückter option-Taste (Alt)

Windows 7 und höher: Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf das Profil und wählen **Installieren**.

Umwandlung in Adobe Photoshop

Wählen Sie **Bearbeiten → In Profil umwandeln...**, wählen Sie als **Zielfarbraum** das Profil **ISO Coated v2 300% (ECI)**. Bestätigen Sie mit **OK**.

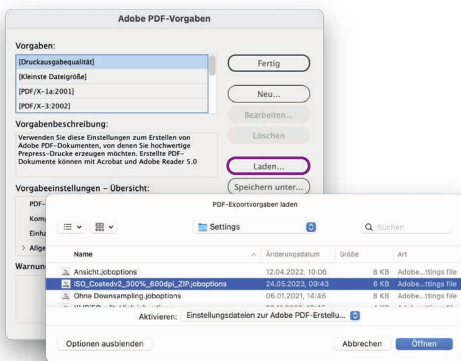
Betten Sie beim Speichern der PSD oder TIFF das Profil **nicht** ein.



PDF-Export



↓ Joboptions



PDF aus Adobe InDesign exportieren

Eine PDF-Datei sollte direkt aus Adobe InDesign exportiert werden.

Verwenden Sie dafür bitte unsere PDF-Voreinstellung.

Die Datei **ISO_Coatedv2_300%_600dpi_ZIP.joboptions** erhalten Sie direkt über Ihre Kundenberaterin/Ihrem Kundenberater.

Joboptions installieren

MacOS: Öffnen Sie unter **Finder** → **Gehe zu...** bei gedrückter **option-Taste (Alt)** den Ordner **Library/Application Support/Adobe/Adobe PDF/Settings/** und kopieren Sie die Joboption-Datei hinein.

Ab Windows 7: Installieren Sie die Datei per Doppelklick oder verschieben Sie diese in den Ordner **Computer/Festplatte/Benutzer/Öffentlich/Öffentliche Dokumente/Adobe PDF/Settings.**

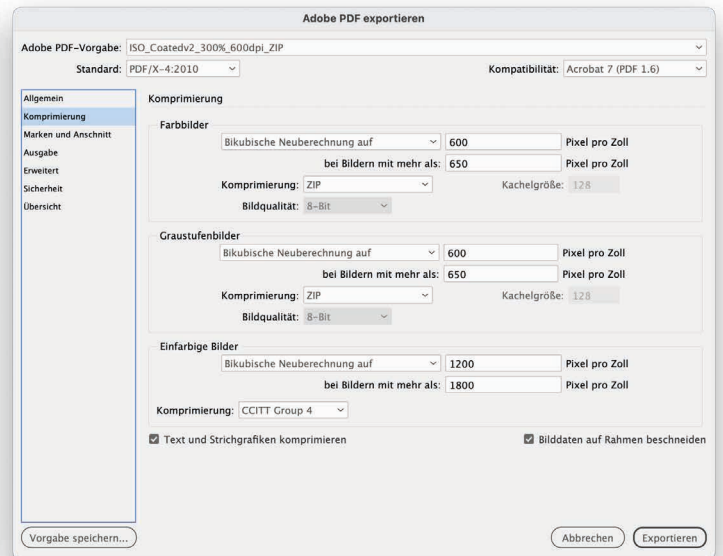
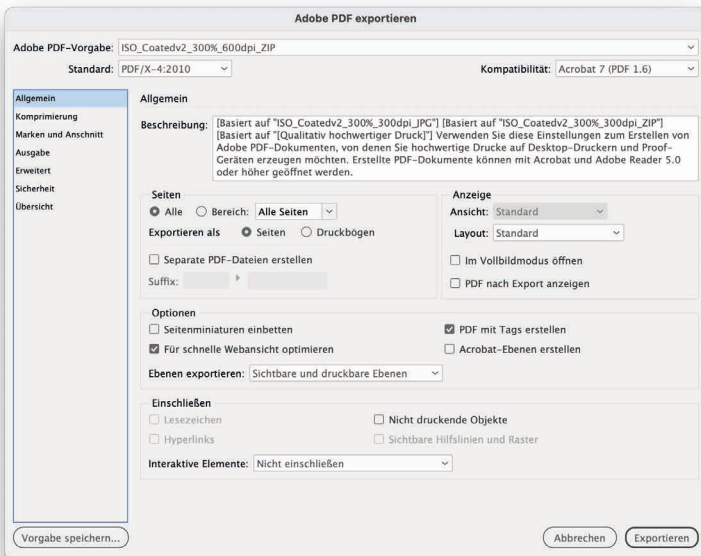
Gehen Sie nun in **InDesign** ins Menü **Datei** → **Adobe PDF-Vorgaben** → **Definieren...** Durch Klick auf **Laden...**, wählen Sie nun unter oben genanntem Ordner die Joboption aus und klicken auf **Fertig**.

Joboptions verwenden

Wählen Sie **Datei** → **Exportieren...**, wählen Sie **Adobe PDF** im Menü **Format**. Wählen Sie ein Verzeichnis, in dem Sie Ihr PDF speichern möchten und drücken Sie **Sichern**.

Oder wählen Sie unter **Adobe PDF-Vorgaben** die PDF-Voreinstellung **ISO_Coatedv2_300%_600dpi_ZIP.joboptions**.

Oder übernehmen Sie die Einstellungen der folgenden Screenshots auf dieser und der nächsten Seite.



PDF-Export

Falls Ihr Dokument angeschnittene Motive besitzt, bitte unter **Anschnitt und Infobereich** die **erforderliche Beschnittzugabe** je nach Produkt (z. B. bei Karten: 3 mm) eingeben. Schnittmarken sind in der Regel nicht nötig.

Adobe PDF-Vorgabe: ISO_Coatedv2_300%_600dpi_ZIP
Standard: PDF/X-4:2010
Kompatibilität: Acrobat 7 (PDF 1.6)

Marken und Anschnitt

Marken

- Alle Druckermarken Art: Standard
- Schnittmarken Stärke: 0,25 Pt
- Anschnittmarken Versatz: 2,117 mm
- Passermarken
- Farbkontrollstreifen
- Seiteninformationen

Anschnitt und Infobereich

- Anschnittseinstellungen des Dokuments verwenden

Anschnitt:

Oben: 0 mm Links: 0 mm
Unten: 0 mm Rechts: 0 mm

Infobereich einschließen

Vorgabe speichern... Abbrechen Exportieren

Adobe PDF-Vorgabe: ISO_Coatedv2_300%_600dpi_ZIP
Standard: PDF/X-4:2010
Kompatibilität: Acrobat 7 (PDF 1.6)

Ausgabe

Farbe

Farbkonvertierung: In Zielprofil konvertieren (Werte be...
Ziel: ISO Coated v2 300% (ECI)
Berücksichtigung der Profile: Zielprofil einschließen

Überdrucken simulieren Druckfarben-Manager...

PDF/X

Name des Ausgabemethodenprofils: ISO Coated v2 300% (ECI)
Name der Ausgabebedingung:
Kennung der Ausgabebedingung:
Registrierung:

Beschreibung

Zeigen Sie auf eine Option, um eine Beschreibung einzublenden.

Vorgabe speichern... Abbrechen Exportieren

Bitte unbedingt darauf achten, dass der Punkt **Transparenzreduzierung** **nicht aktiv** ist. Ab PDF X-4 bzw. Acrobat 5 (PDF 1.4) sollte dieser Punkt standardmäßig deaktiviert sein.

Adobe PDF-Vorgabe: ISO_Coatedv2_300%_600dpi_ZIP
Standard: PDF/X-4:2010
Kompatibilität: Acrobat 7 (PDF 1.6)

Erweitert

Schriftarten

Schriften teilweise laden, wenn Anteil verwendeter Zeichen kleiner ist als: 100 %
Alle Schriftarten mit entsprechenden Embedding-Bits werden eingebettet.

OPI

Für OPI auslassen: EPS PDF Bitmap-Bilder

Transparenzreduzierung

Vorgabe: [Mittlere Auflösung]
 Abweichende Einstellungen auf Druckbögen ignorieren

Barrierefreiheitsoptionen

Titel anzeigen: Dateiname
Sprache: Deutsch: 2006 Rechtschl

Beschreibung

Halten Sie den Mauszeiger über eine Option, um die Beschreibung anzeigen zu lassen.

Vorgabe speichern... Abbrechen Exportieren

Adobe PDF-Vorgabe: ISO_Coatedv2_300%_600dpi_ZIP
Standard: PDF/X-4:2010
Kompatibilität: Acrobat 7 (PDF 1.6)

Sicherheit

Verschlüsselungsstufe: Hoch (128 Bit AES) – kompatibel mit Acrobat 7 und höher

Kennwort zum Öffnen des Dokuments

Zum Öffnen des Dokuments muss ein Kennwort eingegeben werden
Kennwort zum Öffnen des Dokuments:

Berechtigungen

Für Drucken, Bearbeiten und andere Aufgaben Kennwort verwenden
Berechtigungskennwort:

Dieses Kennwort muss eingegeben werden, um Dokumente in Anwendungen zu öffnen, die das Bearbeiten von PDFs ermöglichen.

Zulässiges Drucken: Hohe Auflösung
Zulässige Änderungen: Alle außer Entnehmen von Seiten

- Kopieren von Text, Bildern und anderen Inhalten ermöglichen
- Textzugriff für Bildschirmlesehilfen für Sehbehinderte aktivieren
- Reines Textformat für Metadaten aktivieren

Vorgabe speichern... Abbrechen Exportieren



↓ Joboptions

PDF aus Adobe Illustrator exportieren

Eine PDF-Datei sollte direkt aus Adobe Illustrator erstellt werden. Verwenden Sie dafür bitte unsere PDF-Voreinstellung.

Die Datei **ISO_Coatedv2_300%_600dpi_ZIP.joboptions** erhalten Sie direkt über Ihre Kundenberaterin/Ihrem Kundenberater.

Joboptions installieren

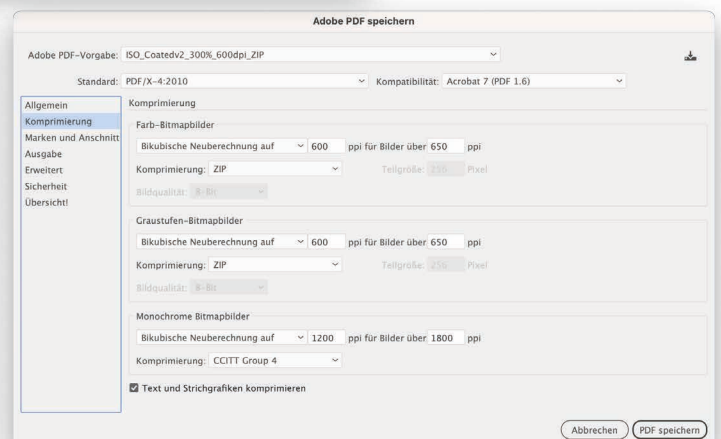
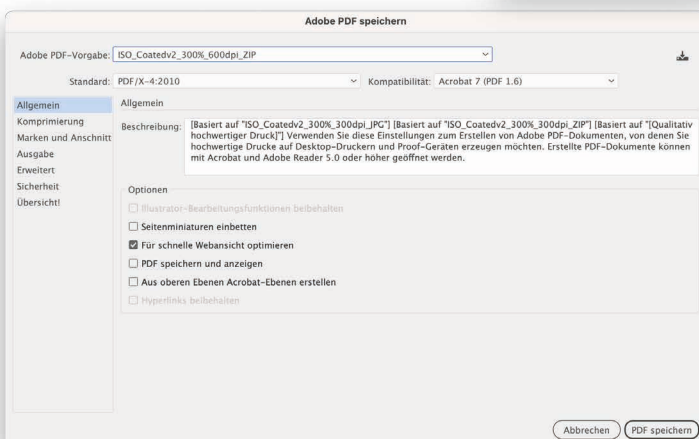
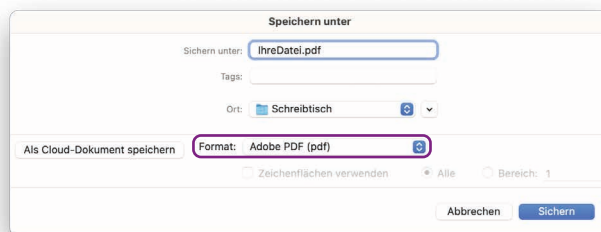
MacOS: Öffnen Sie unter **Finder** → **Gehe zu...** bei gedrückter **option-Taste (Alt)** den Ordner **Library/Application Support/Adobe/Adobe PDF/Settings/** und kopieren Sie die Joboption-Datei hinein.

Ab Windows 7: Installieren Sie die Datei per Doppelklick oder verschieben Sie diese in den Ordner **Computer/Festplatte/Benutzer/Öffentlich/Öffentliche Dokumente/Adobe PDF/Settings.**

Joboptions verwenden

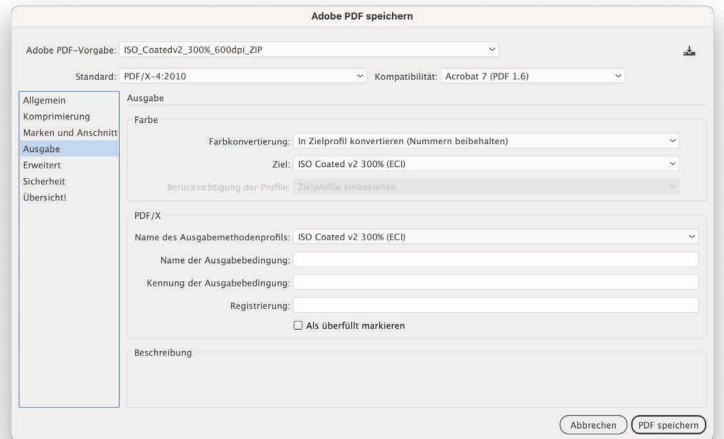
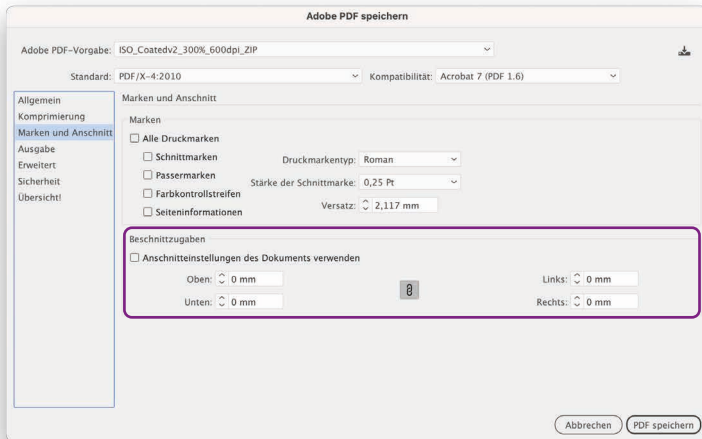
Wechseln Sie zu Illustrator und wählen Sie **Datei** → **Speichern unter...** und wählen Sie **Adobe PDF** im Menü **Format**. Wählen Sie ein Verzeichnis, in dem Sie Ihr PDF speichern möchten und drücken Sie **Sichern**.

Wählen Sie die PDF Voreinstellung **ISO_Coatedv2_300%_600dpi_ZIP** oder übernehmen Sie die Einstellungen der folgenden Screenshots.

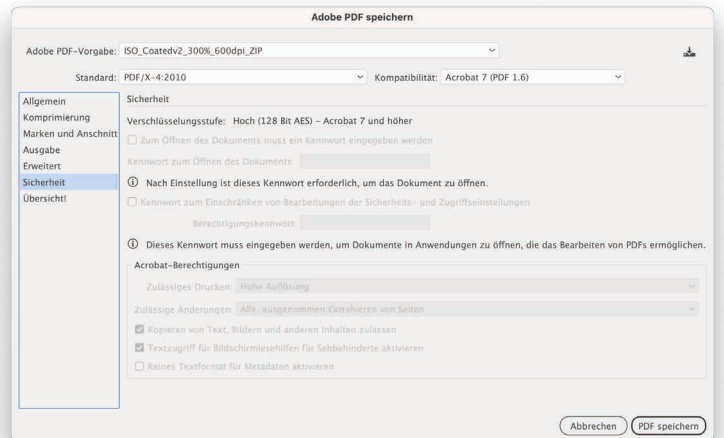
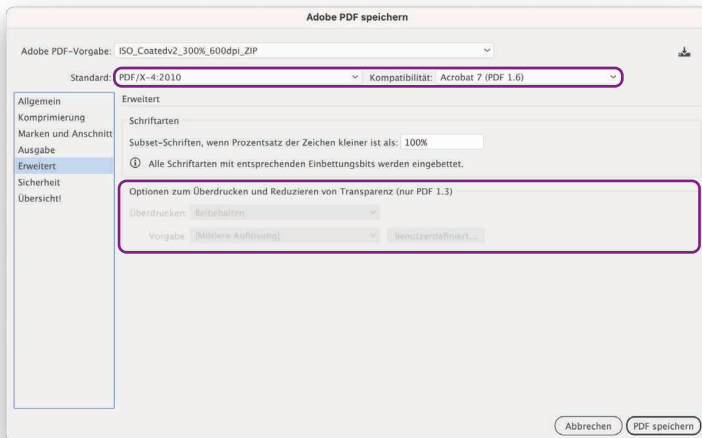


PDF-Export

Falls Ihr Dokument angeschnittene Motive besitzt, bitte unter **Anschnitt und Infobereich** die **erforderliche Beschnittzugabe** je nach Produkt (z. B. bei Karten 3 mm) eingeben. Schnittmarken sind in der Regel nicht nötig.



Bitte unbedingt darauf achten, dass der Punkt **Option zum Überdrucken und Reduzieren von Transparenz (nur PDF 1.3)** nicht aktiv ist. Ab PDF X-4 bzw. Acrobat 5 (PDF 1.4) sollte dieser Punkt standardmäßig deaktiviert sein.

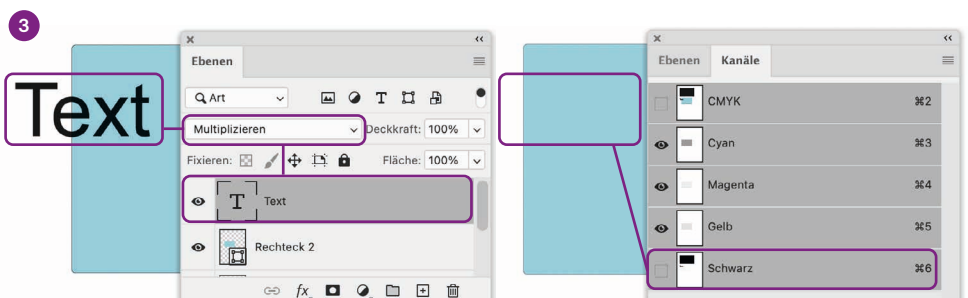
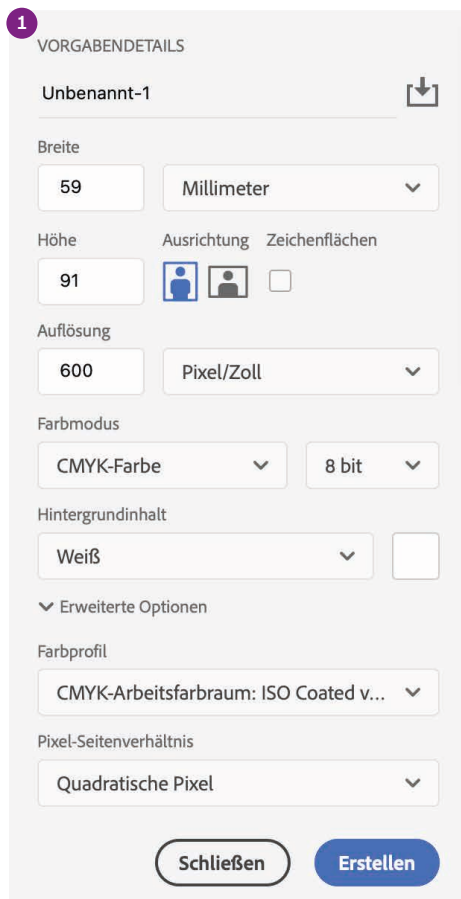


In Adobe Photoshop Daten anlegen und ein druckfähiges PDF exportieren

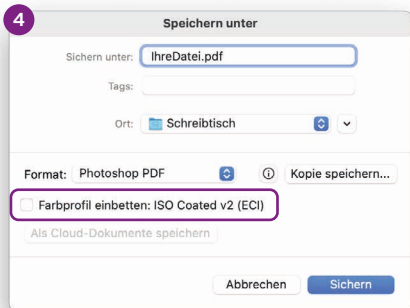
Wir empfehlen, nur aus Layoutprogrammen Druckdaten zu erstellen. Wenn Sie jedoch nur Adobe Photoshop verwenden können, sollte direkt aus dem Programm ein PDF erstellt werden.

Verwenden Sie dafür bitte die Standard-PDF-Voreinstellung [\[Druckausgabequalität\]](#). **Bitte befolgen Sie die einzelnen Schritte, damit Sie druckfähige Daten erhalten.**

- 1 Legen Sie ihr Dokument im Endformat (evtl. +3 mm Beschnitt umlaufend) an; min. 300 ppi, Dokumentarbeitsfarbraum: CMYK, Profil: ISO Coated V2 300%
- 2 Falls Sie schwarze Texte und Objekte anlegen, bitte darauf achten, dass diese in C 0/M 0/Y 0/K 100 eingefärbt sind.
- 3 Rastern Sie Textebenen nicht. Schwarze Objekte und die Textebenen auf den Ebenenmodus **Multiplizieren** stellen. Somit überdrucken diese. Geprüft werden kann dies über **Fenster → Kanäle, Schwarz** ausblenden; wenn die schwarzen Elemente verschwinden, überdrucken diese.
- 4 Speichern Sie das PDF. **Das Farbprofil bitte nicht einbetten!** Screenshots zum PDF-Export finden Sie auf der nächsten Seite.

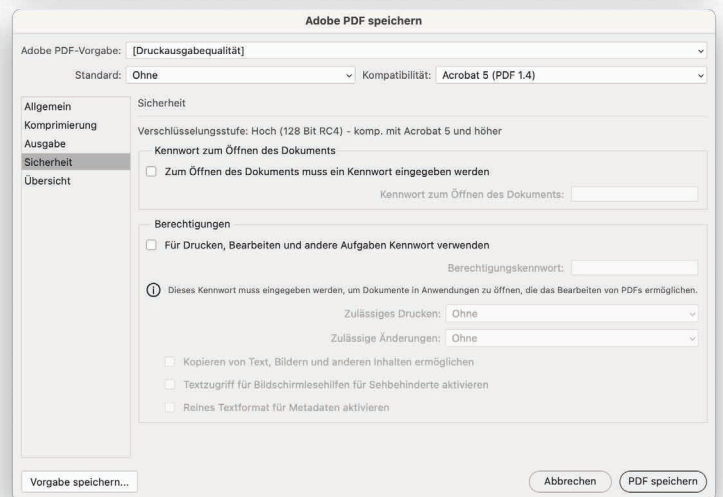
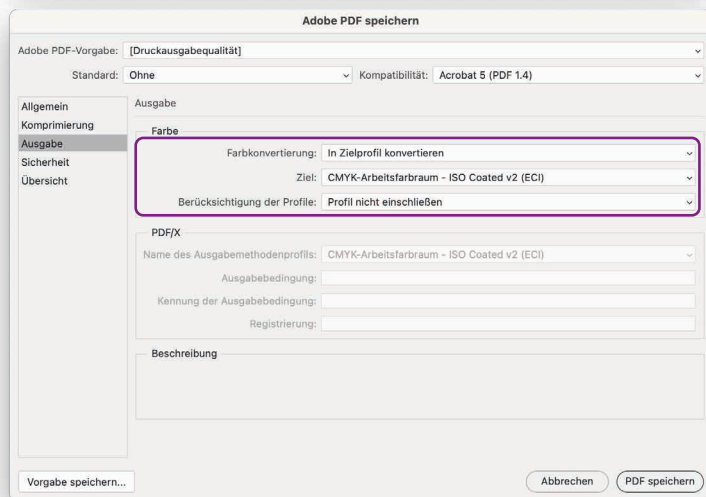
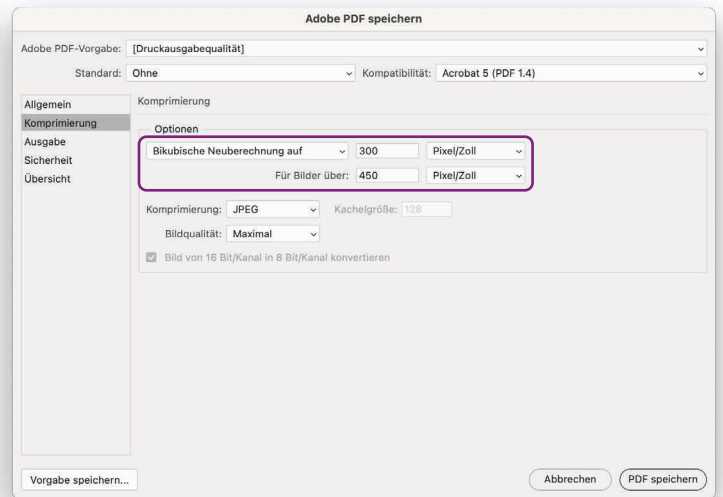
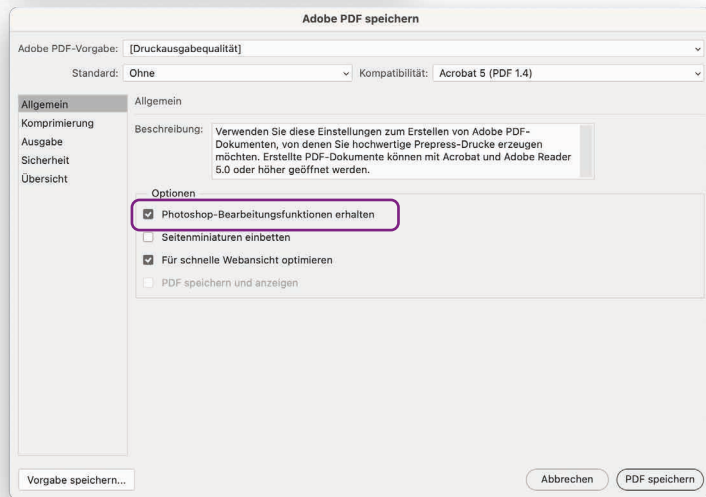


PDF-Export



Wichtig: Entfernen Sie das Häkchen bei **Farbprofil einbetten**.

Bitte erhalten Sie die **Photoshop-Bearbeitungsfunktion**. Bei der Bildkomprimierung können Sie für eine bessere Qualität eine höhere Auflösung als 300 ppi eingeben, wir empfehlen 600 ppi. Die Farbkonvertierungseinstellungen bitte aus dem Screenshot übernehmen.



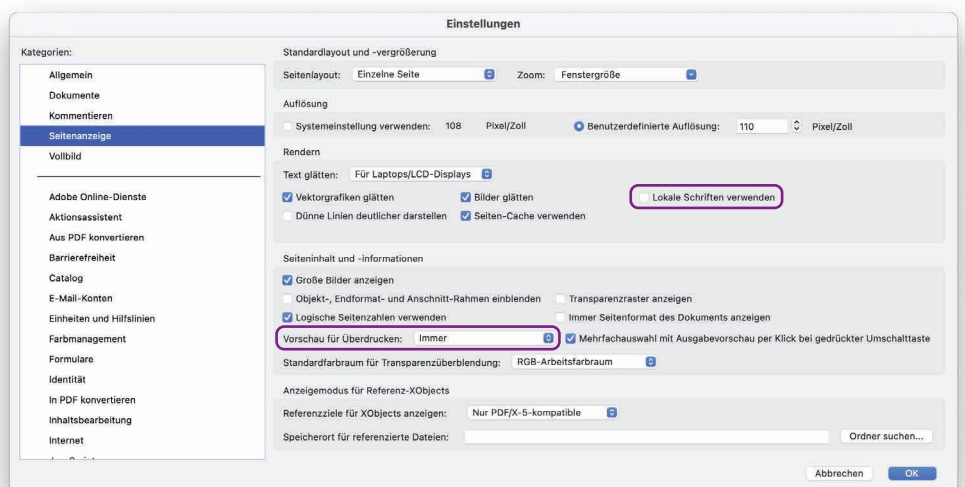
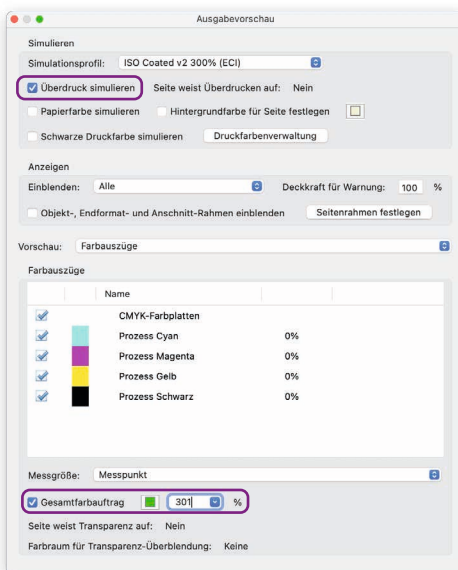
Warum eine Prüfung sinnvoll ist

- Nach Erstellung einer PDF müssen Sie diese auf ihre Vollständigkeit, ihren Inhalt und Druckfähigkeit überprüfen
- Sollten bei der Prooferstellung **Korrekturen** nötig sein, damit die Daten unsere Standards für den Druck erfüllen, fallen **Mehrkosten** an.
- Sie erhalten immer Freigabe-PDFs für die Komponenten Ihres Spiels, welche Sie genau überprüfen sollten. Ist alles in Ordnung, erteilen Sie die Druckfreigabe.

Prüfung mit Adobe Acrobat Pro DC

Nur mit den richtigen Einstellungen können Sie die Datei am Bildschirm mit den korrekten Ergebnissen von Überdrückungs- und Transparenzeinstellungen sehen.

Stellen Sie sicher, dass unter **Acrobat Pro DC** → **Voreinstellungen** → **Allgemein...** im Menü **Seitenanzeige** der Punkt **Lokale Schriften verwenden** ausgeschaltet ist. Außerdem muss bei **Vorschau für Überdrucken: Immer** ausgewählt sein!



Unter **Werkzeuge** → **Druckproduktion** bzw. unter **Alle Tools** → **Druckproduktion verwenden** die **Ausgabevorschau** aktivieren.

Hier sollte das Häkchen bei **Überdruck simulieren** gesetzt sein!

Nur mit aktiver Überdruckenvorschau wird Ihr PDF optimal dargestellt!

Über die Ausgabevorschau kann auch der **Gesamtfarbauftrag** geprüft werden. Bitte mit **301%** prüfen, um unsere Vorgabe von **max. 300% Farbdeckung** zu erfüllen.

Bitte überprüfen Sie Ihr PDF auf enthaltene RGB-Elemente mithilfe des Preflight-Tools unter **Alle Tools** → **Druckproduktion anwenden** → **Preflight**. Nutzen Sie eines der Offset CMYK-Profile zur Prüfung, sollte RGB enthalten sein, wird dies mit einem roten Kreuz in der Ergebnisliste angezeigt.

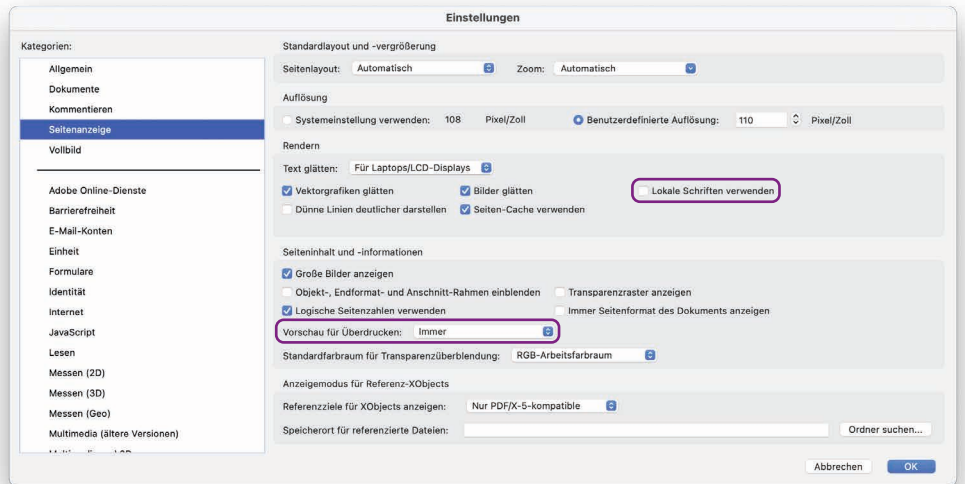
PDF-Prüfung



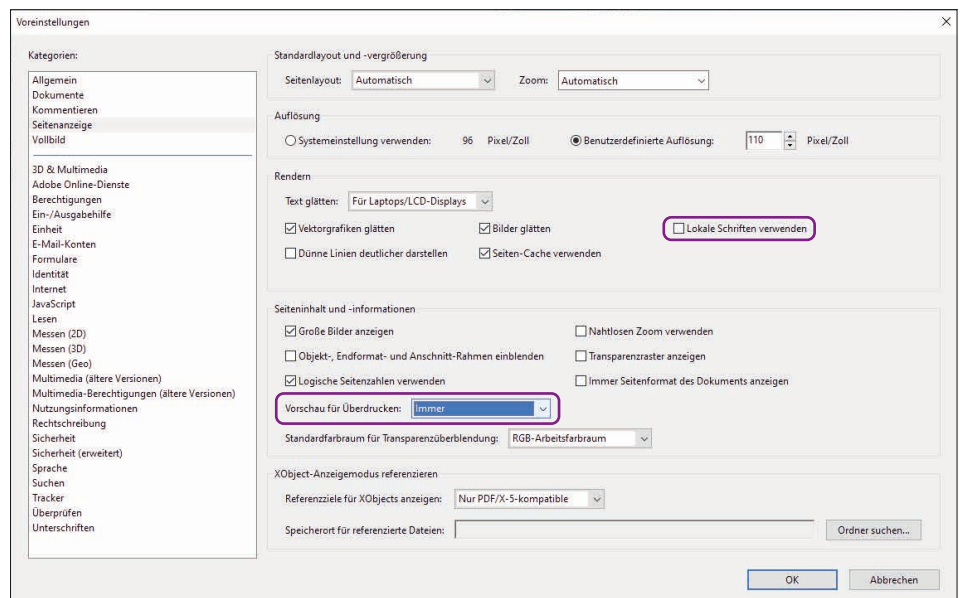
Die neueste Version des Adobe Acrobat Reader DC erhalten Sie hier kostenlos: get.adobe.com/de/reader/

Prüfung mit Adobe Acrobat Reader DC

Schalten Sie die Überdruckenvorschau im Fenster Voreinstellungen ein.
Nur mit aktiver Überdruckenvorschau wird Ihr PDF optimal dargestellt!
Außerdem bitte Lokale Schriften verwenden deaktivieren.
MacOS: Adobe Reader → Einstellungen → Seitenanzeige



Windows: Bearbeiten → Voreinstellungen → Seitenanzeige



Datenübergabe

Wir bitten **ausschließlich** um die **Lieferung von PDF-Dateien** für alle Komponenten Ihres Spiels und auch für Etiketten an Umkartons.

Bei Spielkarten muss die Reihenfolge der Seiten im PDF der Reihenfolge der Karten im Kartenpäckchen entsprechen.

Wir benötigen 1.4 PDF Dateien oder höher. Bitte senden Sie uns **keine 1.3 PDF Dateien** bzw. **keine transparenzreduzierten Daten**, da diese produktionsseitig Probleme verursachen können!

Dateibezeichnungen

- Bezeichnen Sie die Dateien bitte kurz und eindeutig, z.B. Vorder- und Rückseite mit „_front“ bzw. „_back“ benennen
- Die Sonderzeichen wie z. B. ß, /, \, *, |, <, >, ô, ë, [,] dürfen nicht für Datei- und Ordnernamen verwendet werden
- Verwenden Sie keine Umlaute wie ä, ö und ü
- Verwenden Sie immer einen Unterstrich „_“ zur Trennung statt eines Leerzeichens

Datenübertragung

- E-Mail (bis max. 10MB)
- FTP-Server (Fragen Sie bitte Ihre Kundenberaterin/Ihren Kundenberater zur genauen Vorgehensweise)
- Wenn Sie Daten per FTP oder E-Mail übertragen, erstellen Sie vor der Übertragung ZIP-Archive Ihrer Dateien

Haben Sie noch Fragen?

Wenden Sie sich bitte an Ihre Kundenberaterin/Ihren Kundenberater.